

PANHEAD TAPPING SCREW WITH TX



DATASHEET ISO 14585 - SIM. DIN 7981 / ISO 7049

FASTENERS | MARINE HARDWARE | FITTINGS | SOLAR

ISO 14585

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Material	Stainless steel
General requirements	ISO 8992
Thread	ISO 1478
Hexalobular drive (TX)	ISO 10664
Quality	A2-20H / A4-20H
Mechanical properties	ISO 3506-4
Tolerances	ISO 4759-1
Surface	Blank
Product class	A
Measurement letters and notations	ISO 225

YOUR ADVANTAGES



HEXALOBULAR / TX DRIVE = FAST AND EASY INSERTION

- › Higher torque transmission
- › Fast centering
- › Avoids slipping
- › Extends lifetime of drive and bit

APPLICATION



METAL CONSTRUCTION

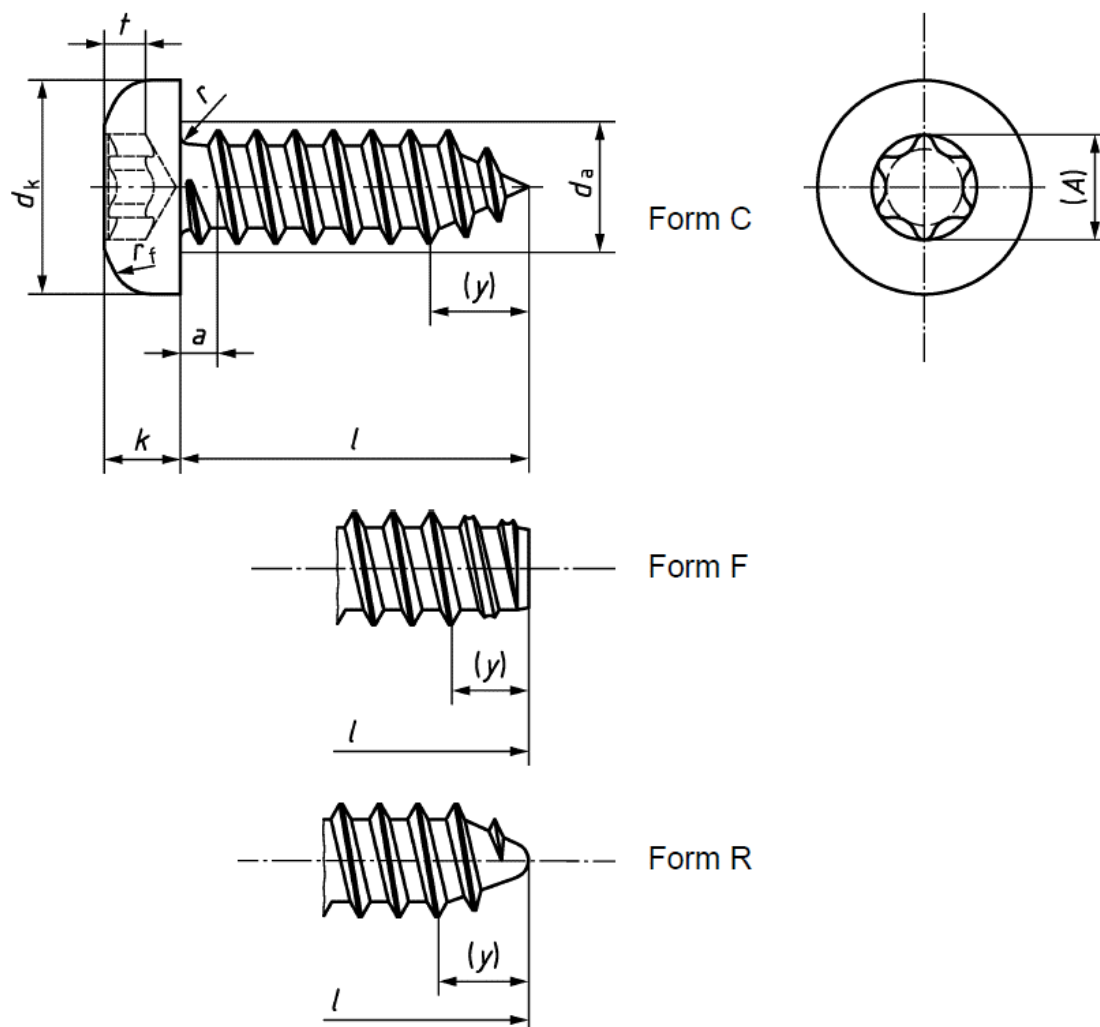


WINDOW AND FACADE CONSTRUCTION



POLYMER TECHNOLOGY

DIMENSIONS (mm)



DIMENSIONS (MM)

Thread d		ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
p		1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
a		1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
da	max.	3,5	4,1	4,5	4,9	5,6	6,3	7,3
d _k	max.	5,6	7,0	7,5	8,0	9,56	11,0	12,0
	min.	5,3	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57
k	max.	2,4	2,6	2,8	3,1	3,7	4,0	4,6
		2,15	2,35	2,55	2,8	3,4	3,7	4,3
r	max.	0,1	0,1	0,15	0,2	0,2	0,25	0,25
y	Support measures Form C	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6
	Support measures Form F	2,1	2,5	2,6	2,8	3,2	3,6	3,6
	Support measures Form R	-	2,7	3,0	3,2	3,6	4,3	5,0
TX	Nr.		10	15	15	20	25	30
	A	auxiliary dimension	2,8	3,35	3,35	3,95	4,5	5,6
	t	max.	1,27	1,4	1,4	1,8	2,03	2,42
		min.	1,01	1,14	1,14	1,42	1,65	2,02

Length l					ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
Nominal	Type C		Type F								
	min.	max.	min.	max.							
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	-	-	-	-	-	-	-
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5		-	-	-	-	-	-
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5						-	-
13	12,2	13,8	12,2	13,0							
16	15,2	16,8	15,2	16,0							
19	18,2	19,8	18,2	19,0							
22	21,2	22,8	20,7	22,0							
25	24,2	25,8	23,7	25,0							
32	30,7	33,3	30,7	32,0							
38	36,7	39,3	36,7	38,0							
45	43,7	46,3	43,5	45,0							
50	48,7	51,3	48,5	50,0							
60	58,7	61,3	58,5	60,0							